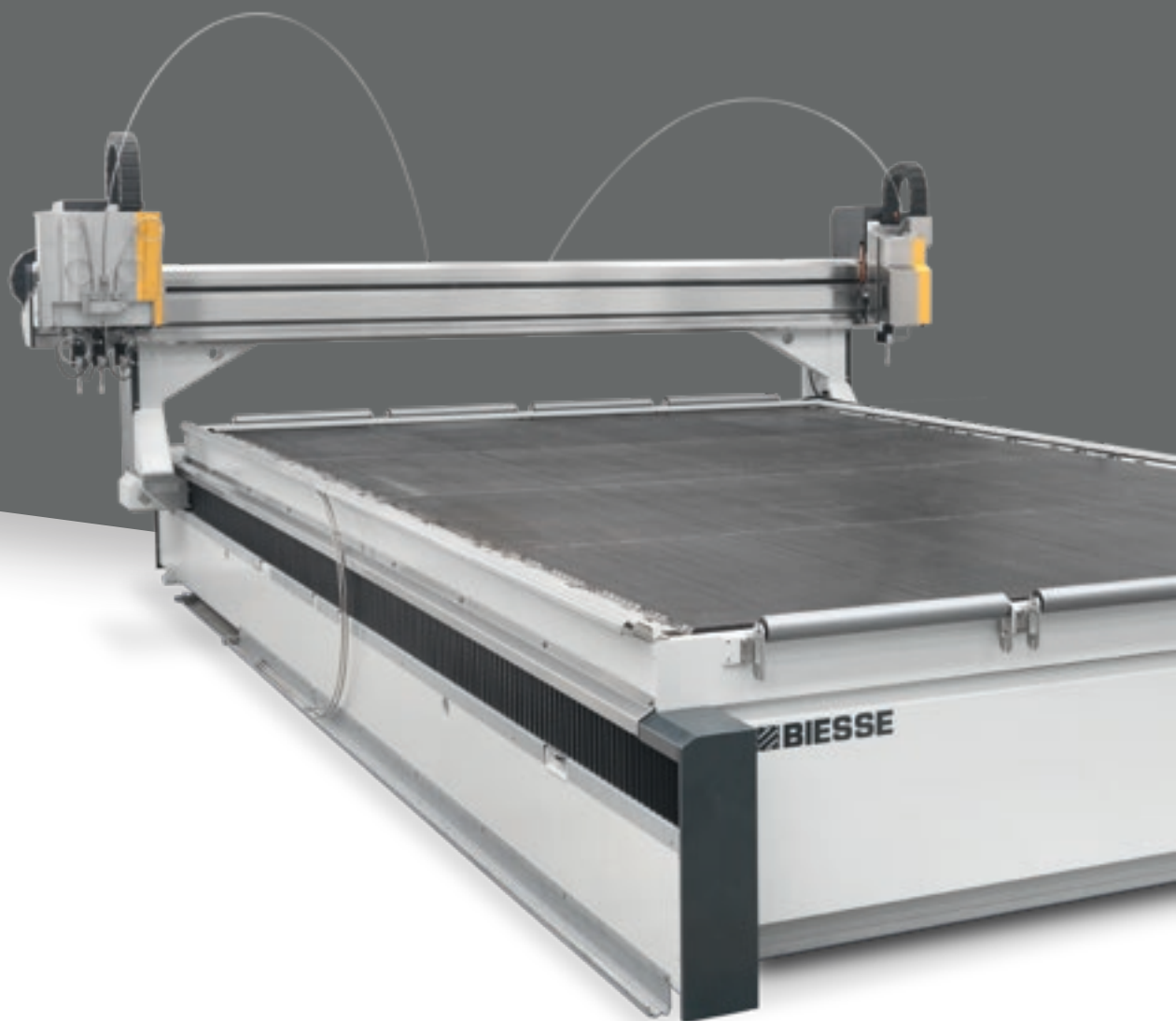


PRI MIUS

SISTEMAS DE CORTE
A JATO DE ÁGUA



MAQUINAÇÕES SEM LIMITES

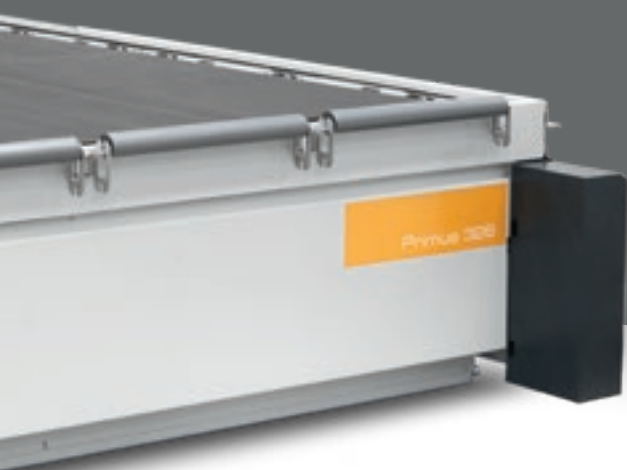


O MERCADO PEDE

uma tecnologia simples que se adapta às contínuas **evoluções dos materiais** e das necessidades de aplicação e que garanta rapidez de corte e controlo dos custos de produção.

A BIESSE FORNECE

uma gama de **soluções tecnológicas** altamente personalizáveis concebidas para empresas dinâmicas, que devem obter uma maior otimização das suas operações de corte. **Primus** é o sistema waterjet concebido para atender às necessidades das empresas que buscam a máxima versatilidade.



PRIMUS

- ✓ IDEAL PARA CORTAR QUALQUER TIPO DE MATERIAL E REALIZAR QUALQUER TIPO DE MOLDE COMPLEXO
- ✓ ALTA QUALIDADE, PRECISÃO E ACABAMENTO DE CORTE
- ✓ ELEVADO DESEMPENHO E OTIMIZAÇÃO DOS CUSTOS DE CORTE
- ✓ TEMPO ZERO DE PREPARAÇÃO, GRAÇAS À SIMPLICIDADE DOS SISTEMAS DE FIXAÇÃO E PROGRAMAÇÃO
- ✓ TECNOLOGIA DE PONTA
- ✓ AMPLA GAMA DE OPÇÕES TOTALMENTE READAPTÁVEIS

IDEAL PARA CORTAR QUALQUER TIPO DE MATERIAL



A praticidade de utilização e a capacidade de cortar todos os materiais, combinadas com elevada qualidade, precisão e acabamento do corte, tornam a gama Primus adequada para uma vasta gama de utilizadores.



A Primus 402 é configurável com cabeça simples ou dupla.



Uma tecnologia que olha para o futuro. A Primus oferece a possibilidade de processar uma vasta gama de materiais: compósitos, pedras sintéticas, ligas não metálicas, titânio, alumínio, materiais cerâmicos.



Aplicações especiais para maquinações em Z variáveis e materiais tridimensionais podem ser realizadas com software dedicado.

O processo de corte da tecnologia Waterjet consiste na maquinação de materiais por meio de um jato de água com ou sem pó abrasivo, utilizando pressões que chegam até 400 MPa.

A Primus 202 mesa especial dedicada à maquinação de tubos.



DESEMPENHO E PRODUTIVIDADE

A Primus pode ser configurado com um ou mais cabeças de corte independentes* para atender às necessidades de produtividade dos clientes.

Produtividade máxima com bomba dupla de 60 cv, com economia de energia e um caudal total de 9,2 l/min. Se necessário, as bombas funcionam simultaneamente ou, como alternativa, uma das 2 é automaticamente desligada para otimizar a eficiência energética e diminuir o desgaste dos componentes.



Cada cabeça de corte está equipada com um sistema independente e automático de gestão do material abrasivo, assegurando sempre a dosagem ideal para cada trabalho



A possibilidade de trabalhar com 3 ou 5 eixos permite realizar também cortes em 45 graus ou cortes inclinados entre 0 e +/-60° para realizar chanfros ou escareamento.

* não disponível para a Primus 184

O software adapta automaticamente o número de cabeças de corte, de acordo com as peças a cortar, para garantir sempre a máxima produtividade, sem sacrificar a flexibilidade (uma cabeça de corte para peças diferentes entre si e duas cabeças de corte para várias peças idênticas, ao mesmo tempo).



POSSIBILIDADE DE TRABALHAR EM ESTAÇÃO DUPLA, DIVIDINDO TODA A ÁREA DE TRABALHO EM DUAS ZONAS.

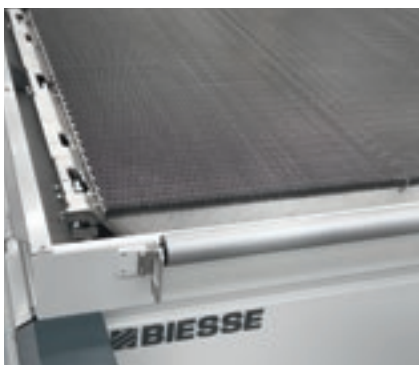
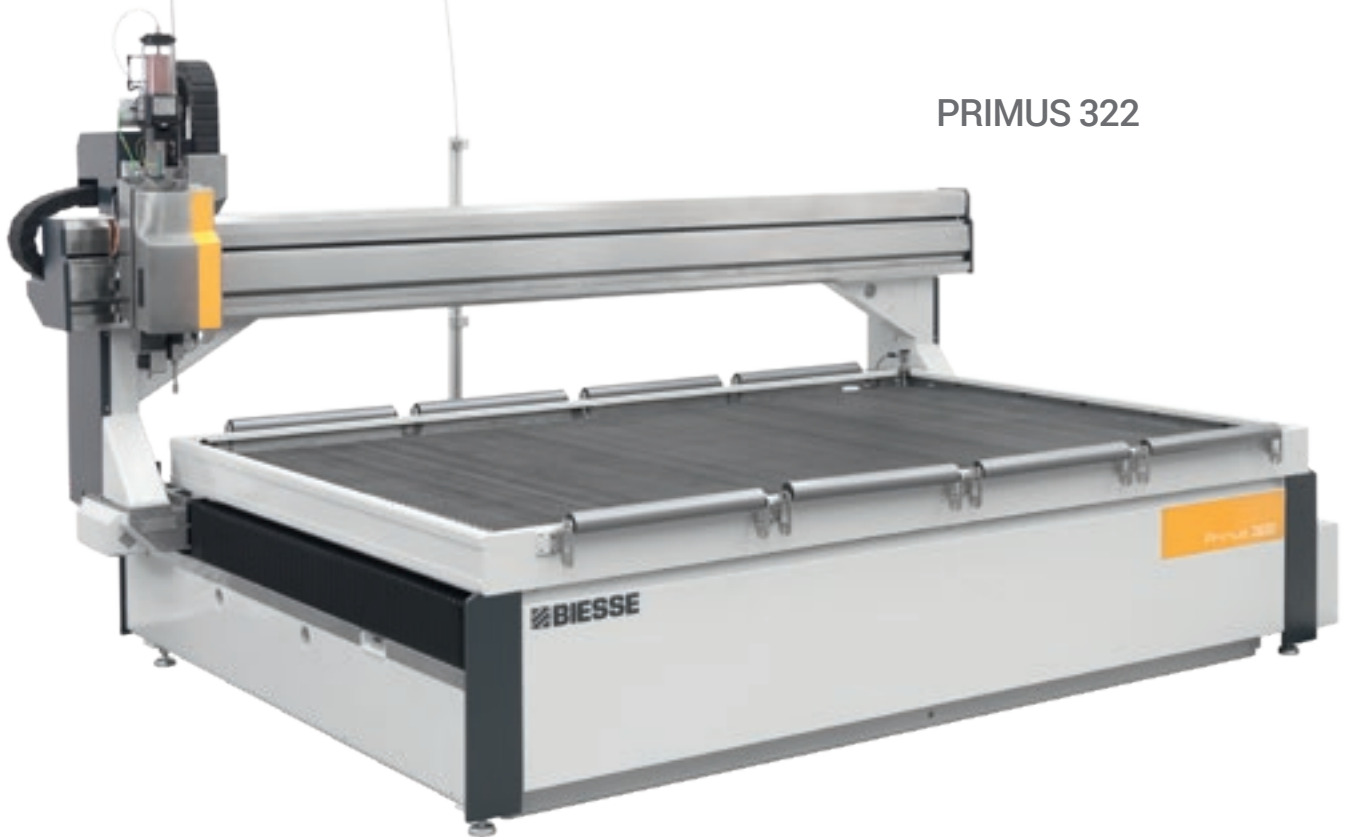
Enquanto numa das duas zonas a máquina continua a cortar, o operador pode descarregar e carregar as peças na outra área, com total segurança.



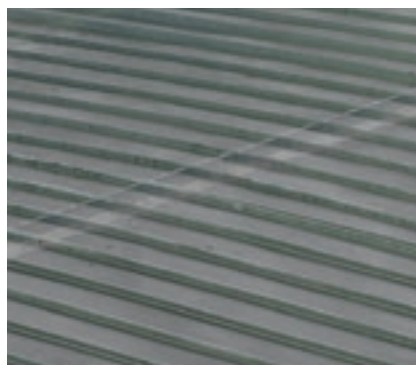
AMPLA POSSIBILIDADE DE CONFIGURAÇÃO DA MESA DE TRABALHO

Estão disponíveis superfícies de apoio para materiais e aplicações especiais para minimizar a reverberação do jato de água sobre o material e para facilitar a drenagem da água e de pequenos resíduos de processamento.

PRIMUS 322



Superfície de aço inoxidável para aplicações a jato de água pura.



Superfície com lâmina de aço para aplicações a jato hidroabrasivo.



Sistemas de bloqueio/apetrechamento para tubos de base redonda ou quadrada.

FACILIDADE DE MANUTENÇÃO DA MESA DE TRABALHO

PRIMUS 326



Superfícies deslizantes
para facilitar as operações
de manutenção do tanque.

UMA SOLUÇÃO PARA CADA EXIGÊNCIA

Máxima personalização para responder às exigências do mercado de uma tecnologia que se adapte à evolução dos materiais e às necessidades de aplicação extremamente versáteis.

PRIMUS 202

Dedicada à maquinação de formatos pequenos de 2000 x 2000 mm. Conta as mesmas características que as outras máquinas da gama, incluindo a possibilidade de configuração com cabeça dupla.



PRIMUS 402

Ideal para maquinação de todos os materiais com formato 4000 x 2000 mm.

PRIMUS 184

Perfeita para todas as oficinas com grande limitação de espaço.

A Primus 184 foi concebida como um sistema *plug and play* que permite começar a produzir imediatamente. Destaca-se pela sua dimensão compacta, graças ao armário elétrico integrado na cabina da consola e ao sistema opcional de remoção de material abrasivo, dentro da estrutura da máquina.



SOLUÇÕES ESPECIAIS PARA NECESSIDADE DE PRODUÇÃO ESPECÍFICAS

PRIMUS 402 TANQUE DUPLO

Uma excelente solução para trabalhar em ciclo pendular para formatos de placas 4000 x 2000 mm.



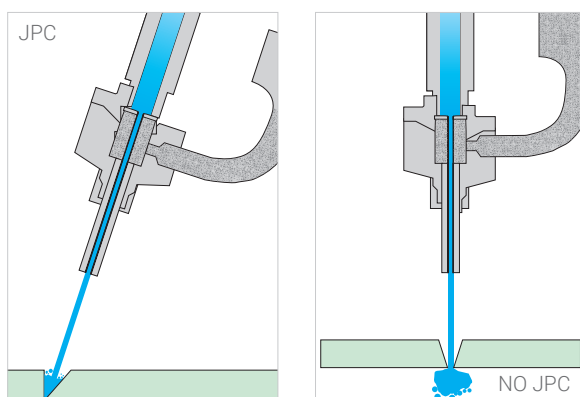
PRIMUS 3212 TRAVE DUPLA

Duas máquinas independentes de 3210 x 6000 mm com trave única para maquinações de até 12000 m.

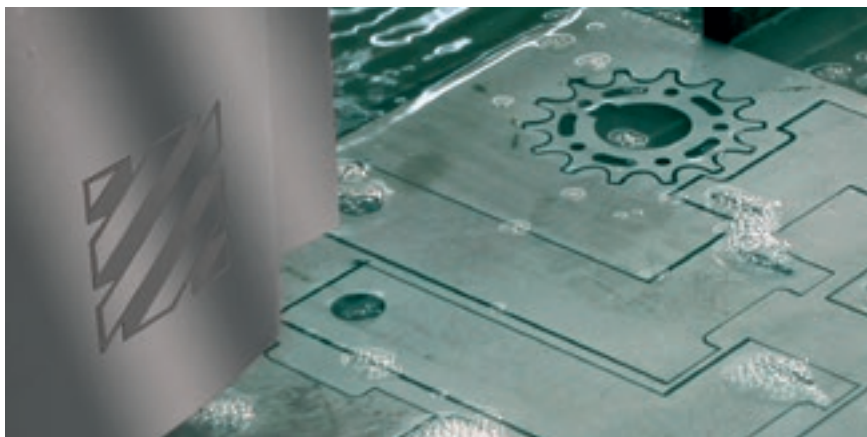


OTIMIZAÇÃO DOS CUSTOS DE CORTE

Otimização dos custos sem comprometer a produção, graças ao controlo dinâmico do fluxo de material abrasivo e dos parâmetros de corte principais para garantir que a máquina trabalhe com a máxima produtividade, através de um controlo preciso dos custos de produção.



Desenvolvida pela Biesse, a tecnologia JPC (Jet Performance Control) maximiza a eficiência da maquinação na relação entre a qualidade do perfil e a velocidade de corte.



O sistema apalpador regula automaticamente a distância ideal entre a cabeça de corte e a superfície da peça sendo trabalhada, melhorando a qualidade do corte e garantindo a segurança durante as maquinações.

TEMPO ZERO DE PREPARAÇÃO

Graças ao controlo automático da centralização da cabeça de 5 eixos, é possível reduzir, em cerca de 90%, o tempo de preparação da centralização da cabeça, após a substituição dos componentes da cabeça de corte.



Ponteiro laser para definir o posicionamento da placa na mesa de trabalho. É possível utilizar o ponteiro laser para a aprendizagem manual dos modelos.



Máxima acessibilidade, com total segurança.

A principal vantagem da nova solução, com cárteres móveis, é que o cliente pode inspecionar rapidamente o grupo da cabeça e realizar a respetiva manutenção sem ter de remover o cárter.



TECH NOLO GY

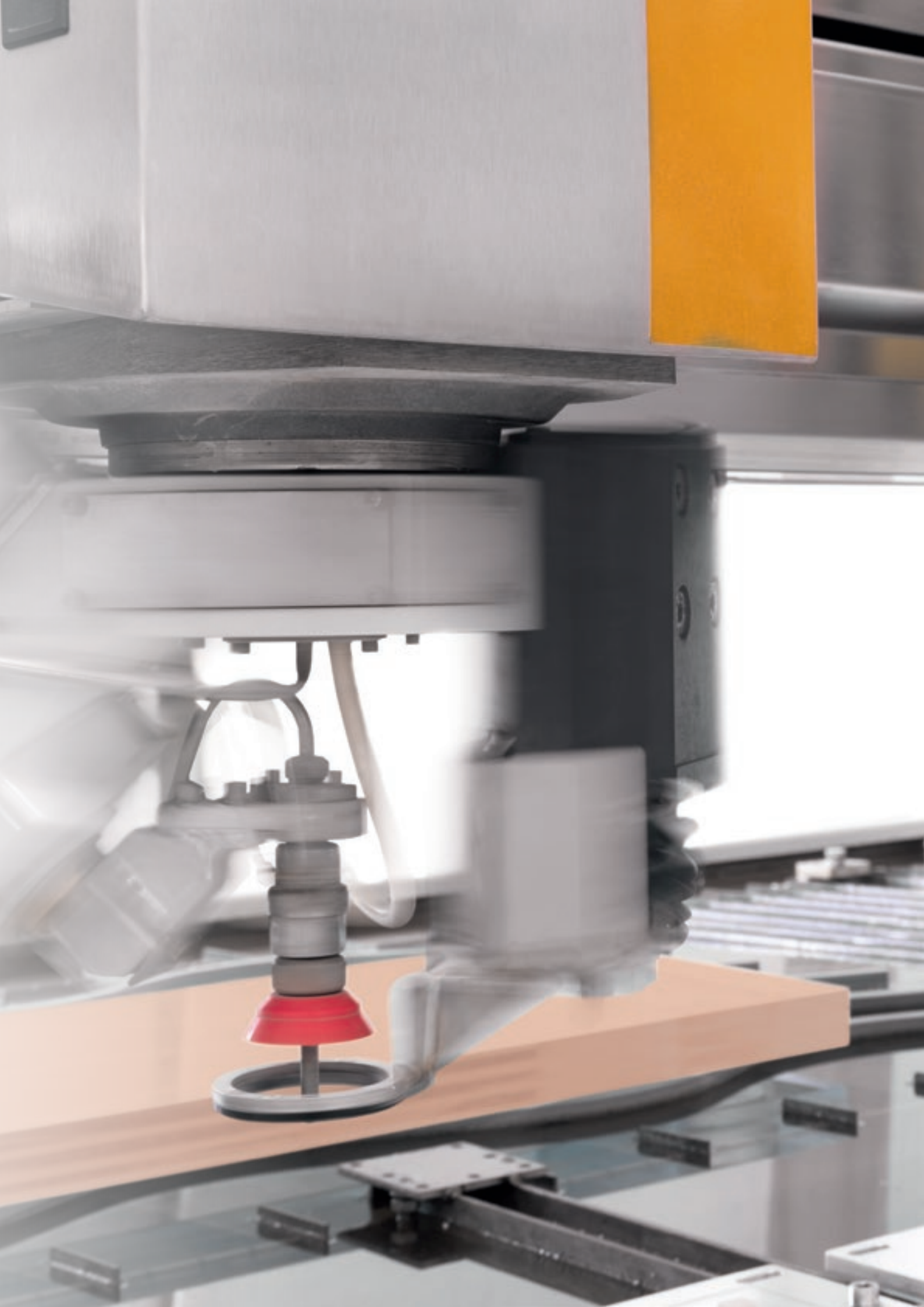


EIXO C ROTATIVO INFINITO

Máxima flexibilidade na programação graças à liberdade de movimento da cabeça de corte.

A cabeça de corte de cinco eixos está equipada com o sistema patenteado Biesse eixo C rotativo infinito, que permite a realização de perfis de corte inclinados ($\pm 60^\circ$) com a máxima qualidade em formas complexas, sem qualquer limitação.

Este sistema elimina os erros devido ao jogo de inversão do eixo rotativo, presentes nos sistemas tradicionais, e também garante uma alimentação contínua e constante do material abrasivo.



FACILIDADE DE CARGA E DESCARGA PELO OPERADOR

Solução compacta e ergonómica com máxima acessibilidade em 3 lados para carga e descarga de material.



Possibilidade de montar rolos dianteiros e traseiros para facilitar a carga e descarga de materiais.



A barreira que divide a mesa em duas partes é facilmente removível, para que o operador possa dispor da área máxima de trabalho numa única zona, se necessário.

MÁXIMA FACILIDADE DE UTILIZAÇÃO

A qualidade do corte e os principais parâmetros de trabalho, como o fluxo do material abrasivo, são controlados por software e podem ser alterados em qualquer altura, mesmo durante a maquinação da peça. Deste modo o operador da máquina tem o máximo controlo sobre os custos de produção.



Consola móvel com monitor Touch. A interface gráfica moderna e intuitiva proporciona uma gestão simples da máquina.

O dispositivo portátil permite que o operador realize as principais operações da máquina, com o máximo conforto e segurança, afastando-se do painel de controlo, quando necessário.



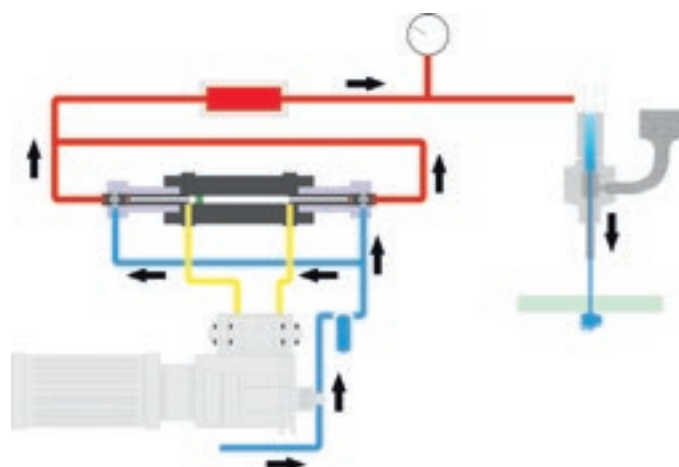
O controlo numérico tem a função de manter as partes móveis sempre perfeitamente lubrificadas. A máquina está também equipada com grupo desoleador e de secagem para evitar que o material abrasivo seja contaminado pela humidade e outras impurezas existentes no circuito do ar comprimido.

ECONOMIA DE ENERGIA E GRANDE EFICIÊNCIA

Máximo profissionalismo graças ao sistema evolutivo da tecnologia das bombas.

Linha completa de intensificadores e alta pressão para responder às exigências de todos os clientes. Todos os sistemas estão equipados com um acumulador de pressão de grande volume (2,49 l) para minimizar as típicas flutuações de pressão e desgaste dos componentes. A válvula proporcional permite alterar a intensidade de pressão de acordo com o material em que pretende trabalhar e a tipologia de corte que pretende realizar.

Máxima acessibilidade de todas as peças sujeitas a desgaste para agilizar a manutenção e a substituição.



ECOTRON

A excelente relação qualidade/preço representa a vantagem principal deste modelo de bomba.

A produção da pressão ocorre por meio de uma bomba de pistão axial, regulada de forma precisa por uma válvula proporcional de fábrica.



HYTRON 40.75

A bomba é equipada com dois multiplicadores de pressão, que são regulados por duas bombas de pistão axial, que graças ao controle da eletrônica garantem um andamento ideal da pressão.

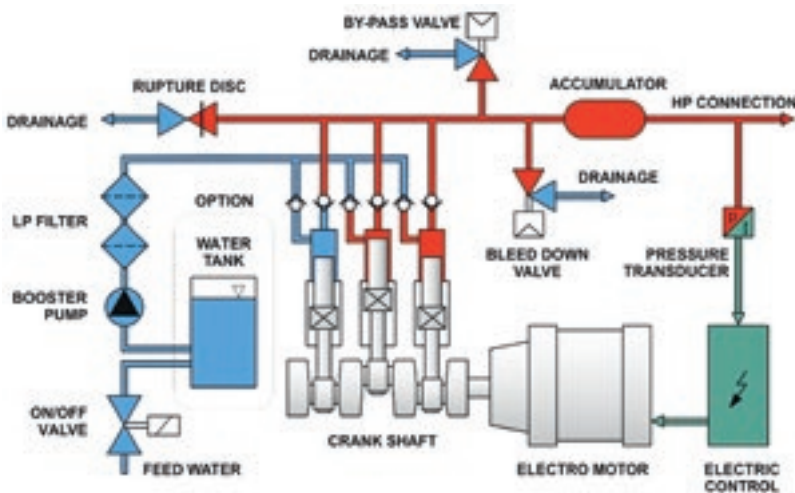
Este tipo de bomba, graças à alta capacidade, resulta ser ideal para clientes que trabalham com grandes espessuras e para clientes que querem manter boa velocidade de trabalho mesmo com diversas cabeças de corte.



SERVOTRON

Graças à gestão da pressão pelo servomotor regulado por frequência (patenteado BFT), se chega a cerca de 24% de economia de energia, em relação às bombas convencionais, se tem também um aumento da vida útil dos componentes submetidos a alta pressão (vedações, válvulas) e uma redução do desgaste de todo o sistema sob alta pressão, da bomba à cabeça de corte.

Menos esforço para obter maior potência:
os sistemas de transmissão do futuro.

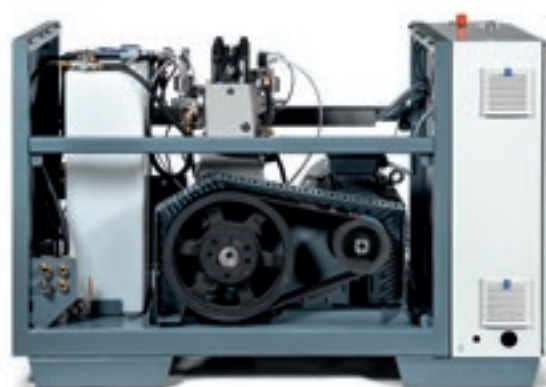


VECTRON

Opera na classe de potência de 22 kW com vazão de até 3,5 l/min a 3.800 bar de pressão operacional.

A bomba de três pistões é ideal para pequenas empresas graças ao seu baixo consumo de energia. Em comparação com as bombas padrão de alta pressão, a eficiência energética é aproximadamente 25% maior.

- ▶ Nova bomba de alta pressão de acionamento direto
- ▶ Consumo mínimo de energia ideal para pequenas empresas



MELHOR DESEMPENHO QUE FAZ A DIFERENÇA



Colaborar com a KMT significa experiência, vasta rede e confiabilidade.



KMT NEO 50

As KMT Waterjet NEO 50 contam com mais de 50 anos de experiência, fornecendo resultados tecnológicos para o corte a jato de água, sem precedentes.

Cilindros de alta pressão rosqueados, que eliminam qualquer desalinhamento durante a montagem, para limitar ao máximo o tempo de inatividade. Câmbio hidráulico de última geração, que fornece mudanças sem interrupções e sem atrasos, comando e controle avançados e em tempo real, tudo para ajudar a reduzir os custos de manutenção e facilitar o funcionamento.

MÁXIMA EFICIÊNCIA NA GESTÃO DO ABRASIVO



O propulsor do abrasivo permite que o operador carregue novo abrasivo no primeiro reservatório sem ter que parar a máquina.

É composto por duas partes, um primeiro reservatório com capacidade de carga de cerca 330 kg de abrasivo e um segundo reservatório sob pressão.



O sistema automático de remoção do abrasivo esgotado com porta big-bag de 1 m³, com painel de comando, respectivo PLC e software de gestão, para o uso independente da máquina.

Graças à esta nova solução é possível programar as horas de trabalho do sistema de remoção do abrasivo em qualquer faixa horária, como por exemplo em faixas horárias noturnas onde seria possível dispor de tarifas de energia elétrica convenientes; uma outra vantagem se refere à possibilidade de efetuar eventuais manutenções no sistema sem ter que parar a máquina (não disponível para a Primus 184).

PROTEÇÃO E SEGURANÇA EM TODAS AS USINAGENS

A Intermac, desde sempre, presta a máxima atenção aos temas da segurança e saúde dos próprios clientes. A proteção de cada operador durante o uso da máquina é de fundamental importância, prevenindo eventuais distrações ou erros que podem ser causa de inconvenientes desagradáveis e/ou acidentes.



Fotocélulas nos lados da máquina.

A conformidade com as diretrizes para máquinas e com as leis em matéria de segurança e saúde no trabalho são condição imprescindível para se obter qualquer tipo de financiamento.

IC: TODA A EXPERIÊNCIA NUM ÚNICO SOFTWARE



IC

IC É O SOFTWARE EXTREMAMENTE CONFIÁVEL E ROBUSTO QUE COMBINA ALTO DESEMPENHO COM GRANDE FACILIDADE DE USAR.

- **IC É O SOFTWARE EXTREMAMENTE CONFIÁVEL E ROBUSTO QUE COMBINA ALTO DESEMPENHO COM GRANDE FACILIDADE DE USAR.**
- **PLATAFORMA SÓLIDA E FIÁVEL**
- **POTÊNCIA DE CÁLCULO OTIMIZADA ATRAVÉS DA UTILIZAÇÃO DAS MAIS MODERNAS TECNOLOGIAS DE DESENVOLVIMENTO**
- **INTERFACE MODERNA:** similar às Apps moderna, utilizável com touch screen.
- **EXTREMA SIMPLICIDADE DE UTILIZAÇÃO:** projeto guiado em 5 etapas. Do desenho à máquina em poucos segundos.
- **CONTROLO TOTAL DO PROCESSO DE CONCEPÇÃO DO DESENHO À PEÇA ACABADA.**
- **SOLUÇÕES ADEQUADAS PARA A PRODUÇÃO EM SÉRIE E/OU BATCH ONE:**
possibilidade de gestão de livrarias de modelos, incluindo paramétricos.
- **FUNCIONALIDADES NESTING AUTOMÁTICAS EM 4 ETAPAS SIMPLES:**
As geometrias são automaticamente reconhecidas, corrigidas, as peças preparadas e os processamentos aplicados. O nesting de IC para Primus é capaz de reconhecer automaticamente várias formas contidas dentro de um mesmo arquivo DXF ou DWG.
- **SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA ATIVO AO LADO DO CLIENTE:**
O IC é dotado de tecnologia "AIC Log": em caso de problema e/ou necessidade de apoio, o Service Internac pode rever em playback as operações realizadas e intervir rapidamente.

TODAS AS FUNÇÕES EM APENAS UM CLIQUE

O EASYWATERJET É UM SOFTWARE CAD/CAM ESPECIALIZADO PARA MAQUINAÇÃO DE MÁRMORE, GRANITO, MATERIAIS SINTÉTICOS E MATERIAIS METÁLICOS EM MÁQUINAS WATERJET DE CONTROLO NUMÉRICO.

AMPLAMENTE UTILIZADO NOS SECTORES, PERMITE A REALIZAÇÃO DOS TRABALHOS MAIS COMUNS COM JATO DE ÁGUA. COMPATIBILIDADE COM OS PACOTES EASYSTONE JÁ INSTALADO E FLEXIBILIDADE DE CONFIGURAÇÃO EM RELAÇÃO AOS REQUISITOS DOS CLIENTES.

▸ **Simple e intuitivo**

Também pode ser utilizado por quem não tem noções específicas de informática: todas as funções em “apenas um clique”.

▸ **Completo**

Gere todos os aspectos da maquinação, guiando o operador desde o desenho até a distribuição das peças na mesa de trabalho, a criação dos percursos de trabalho, a simulação da maquinação, a otimização da disposição das peças na placa com funções de Nesting automático, até a geração de programas da máquina.

▸ **Nesting**

O ambiente Nesting permite otimizar automaticamente a disposição das peças na placa, minimizando o desperdício e recuperando os descartes, ou definir manualmente a disposição das peças com a ajuda das funções íman, alinhamento, deslocação e rotação.

É possível gerir uma lista de peças a posicionar, importando projetos já incluindo a maquinação ou desenhos nos formatos mais comuns.

▸ **Ideal para todos os tipos de maquinação**

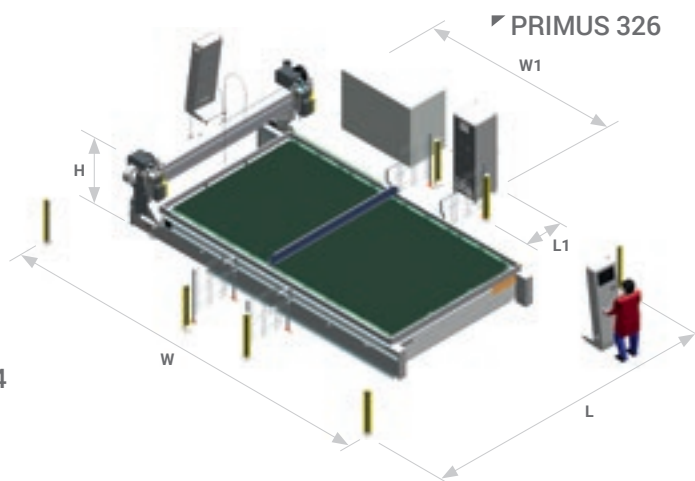
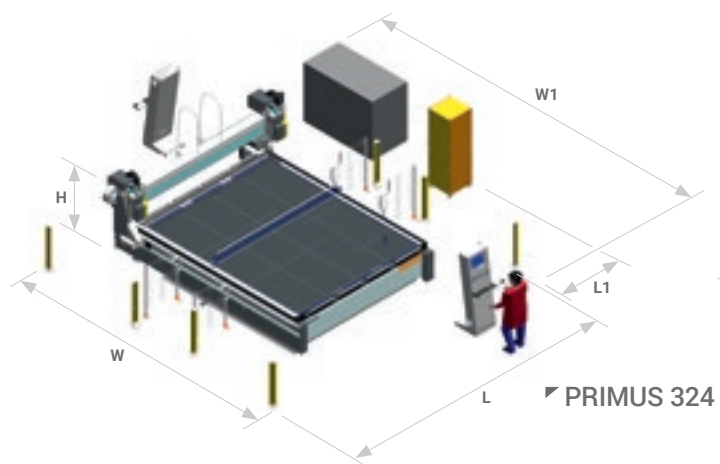
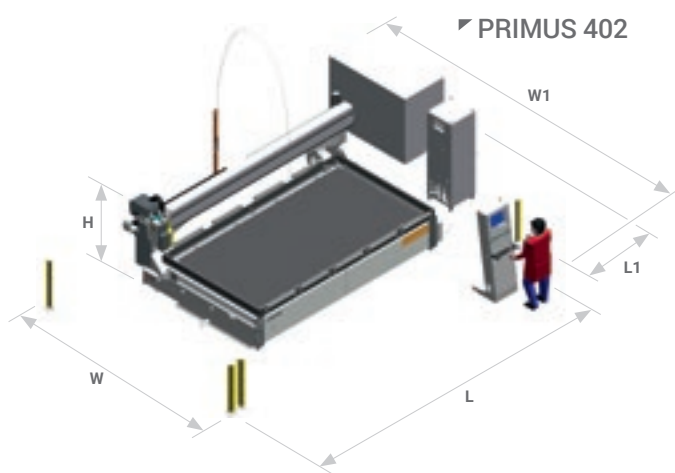
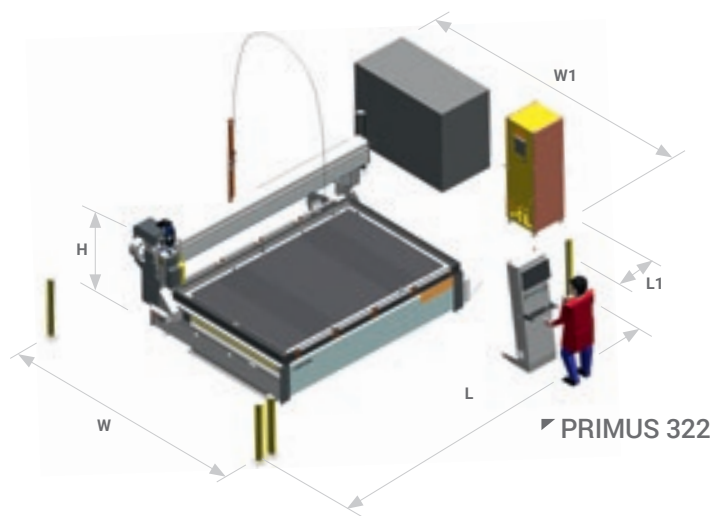
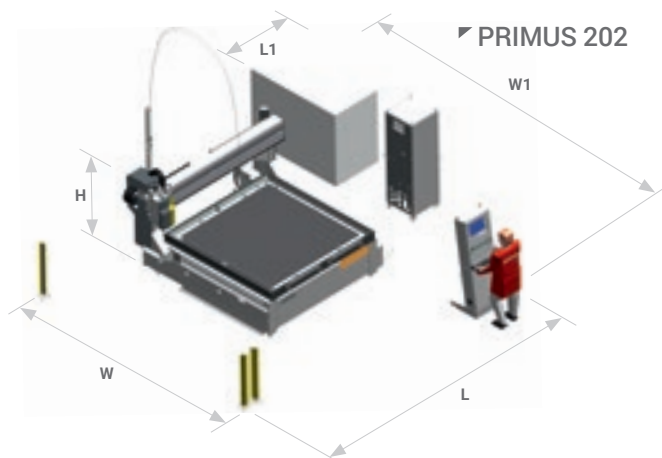
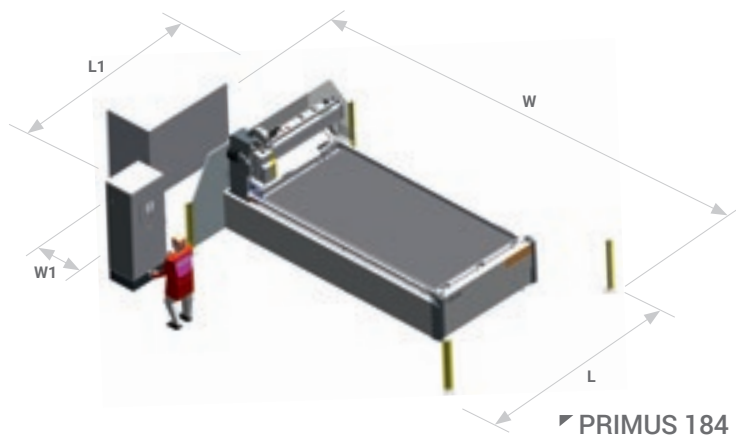
Permite programar todas os trabalhos típicos de corte com jato de água de 3 e 5 eixos, com ângulos variáveis de até 60°.

EASYJET

**CONCEBIDO PARA PROGRAMAR COM FACILIDADE
OS TRABALHOS COM JATO DE ÁGUA,
PERMITE DESFRUTAR TODO
O POTENCIAL DAS PRIMUS.**



DADOS TÉCNICOS



	PRIMUS 184	PRIMUS 202	PRIMUS 322	PRIMUS 402	PRIMUS 324	PRIMUS 326
Área de trabalho X-Y (mm)	1860x4000 1700x3800*	2000x2000	3210x2000	4000x2000	3210x4000	3210x6000
Dimensão máxima da placa que pode ser carregada X-Y (mm)	2010x4300	2080x2250	3300x2250	4100x2250	3300x4300	3300x6300
Curso Eixo Z	250 (200 cabeça 5 eixos)					
Velocidade máxima dos eixos X-Y	45 m/min					
Capacidade máxima da superfície de suporte da peça	1000 Kg/mq					
Eixo A	+/-60°					
Eixo C (opc.)	Infinito					
Distância entre eixos mínima cabeças de corte de 3 eixos	-	280 mm				
Distância entre eixos mínima cabeças de corte de 3 eixos + 5 eixos	-	340 mm				
Distância entre eixos mínima cabeças de corte de 5 eixos	-	500 mm				

*com cabeça de 5 eixos

DADOS TÉCNICOS BOMBA UHP

Potência bomba UHP	22 kW	30 kW	37 kW	45 kW	75 kW
Pressão máx	420 Mpa				
Vazão da água máx	2 l/min (ECO 40.22) 3.5 l/min (VEC 40.22)	3,2 l/min	3,8 l/min	4,1 l/min	7,8 l/min

DIMENSÃO TOTAL		PRIMUS 184	PRIMUS 202	PRIMUS 322	PRIMUS 402	PRIMUS 324	PRIMUS 326
C	mm	3900	5070	6280	7590	6280	6280
L1	mm	3900	1650	1650	1650	1650	1650
W	mm	6490	4940	4940	4940	7130	9210
W1	mm	800	4940	4940	4940	4940	4940
H máx (padrão)	mm	3000	5000	5000	5000	3000	3000
H máx (opcional)	mm	-	3000	3000	3000	-	-

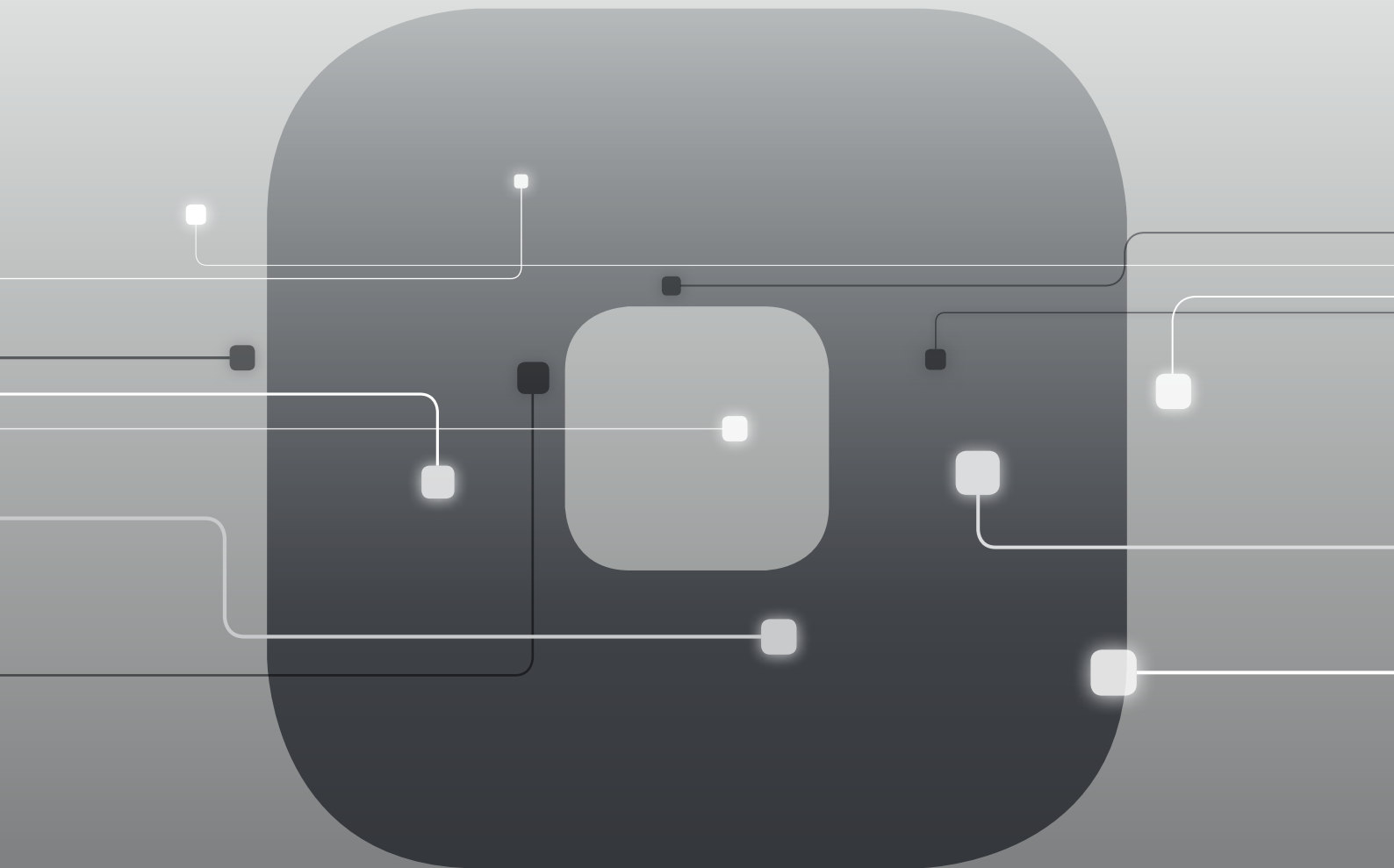
Os dados técnicos e as ilustrações não são vinculativos. Algumas fotos podem reproduzir máquinas completas com opcionais. A Biesse Spa reserva-se o direito de fazer quaisquer alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão acústica ponderado A (LpA) durante o trabalho, no lugar do operador na máquina com bombas de palhetas Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Nível de pressão acústica ponderado A (LpA) lugar do operador e nível de potência acústica (LwA) durante o trabalho, na máquina com bombas êmbolos Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incerteza de medição K dB(A) 4.

A medição foi realizada cumprindo a norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potência acústica) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressão acústica no lugar do operador) com passagem de painéis. Os valores da quantidade de ruído indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis de funcionamento seguros. Embora exista uma relação entre os níveis de emissão e os níveis de exposição, esta não pode ser utilizada de forma fiável para determinar se são ou não necessárias precauções adicionais. Os fatores que determinam o nível de exposição ao qual o trabalhador está sujeito incluem a duração da exposição, as características do local de trabalho, outras fontes de pó e ruído, etc., isto é, o número de máquinas e outros processos adjacentes. Em todo caso, esta informação permitirá que utilizador da máquina realize uma melhor avaliação do perigo e do risco.

SOPHIA

MAIS VALORIZAÇÃO DAS MÁQUINAS



Sophia é a plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

Permite enviar, em tempo real, informações e dados sobre as tecnologias em uso para otimizar o desempenho e a produtividade das máquinas e dos sistemas.

10% DE REDUÇÃO DOS CUSTOS

50% DE REDUÇÃO DO TEMPO DE MÁQUINA PARADA

10% DE AUMENTO DA PRODUTIVIDADE

80% DE REDUÇÃO DO TEMPO PARA O DIAGNÓSTICO DE UM PROBLEMA

SOPHIA LEVA A INTERAÇÃO ENTRE CLIENTE E SERVIÇOS A UM NÍVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA oferece a máxima visibilidade dos rendimentos específicos das máquinas através do diagnóstico remoto, da análise das paragens da máquina e da prevenção de falhas. O serviço inclui a conexão contínua com o centro de controlo, a possibilidade de chamada integrada no aplicativo cliente, com gestão prioritária dos avisos, e uma consulta de diagnóstico e desempenho durante o período de garantia. Com a plataforma SOPHIA, o cliente recebe uma assistência técnica prioritária.

PARTS
SOPHIA

A PARTS SOPHIA é a nova ferramenta fácil, intuitiva e personalizada para encomendar as Peças de Reposição da Biesse. O portal oferece aos Clientes, Revendedores e Filiais a oportunidade de navegar em uma conta personalizada, consultar a documentação, sempre atualizada das máquinas compradas, criar um carrinho de compra das peças de reposição, com indicação, em tempo real, da disponibilidade no depósito e a respectiva lista de preços, além de poder monitorar o andamento da encomenda.

 **Biesse**

CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

MADE WITH BIESSSE

CONQUISTANDO O CÉU

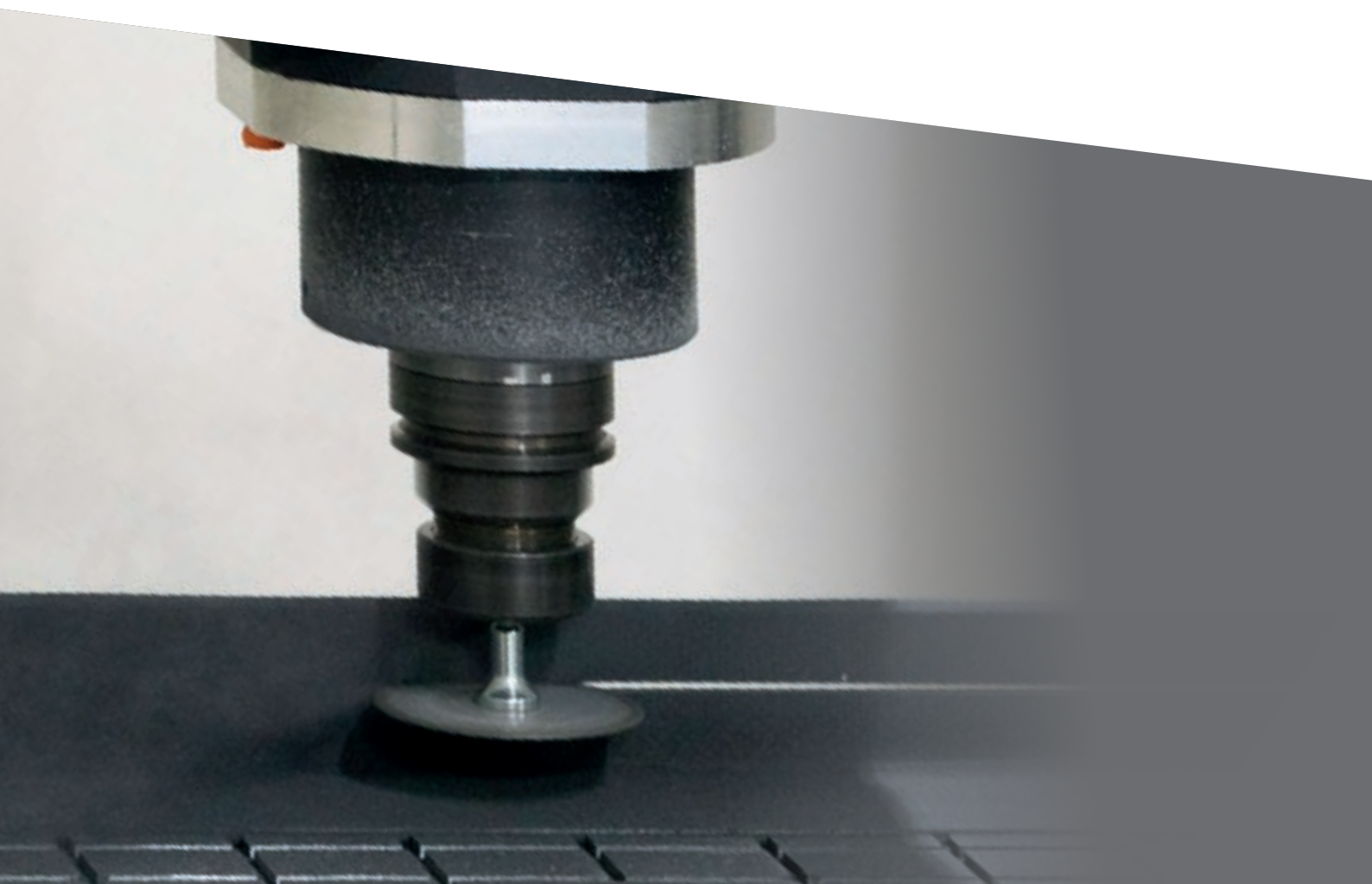
A grande experiência adquirida, ao longo dos anos, no sector aeroespacial, a extrema qualidade dos componentes, a atenção contínua ao meio ambiente: graças a estes três pontos fortes, a Technologie Avanzate descola.

Uma estratégia empresarial baseada em pontos-chave de identificação, que foram reforçados ao longo de três gerações, permitiu à Technologie Avanzate, uma empresa sediada em Veroli na zona de Frusinate, destacar-se e posicionar-se no sector aeroespacial. No comando da

empresa familiar está Sisto Fini, Proprietário e Diretor Comercial da Technologie Avanzate. A empresa foi criada a partir da divisão TecnAvan que, graças aos seus 20 anos de experiência, foi dividida, em 2008, em TecnAvan Interiors e Technologie Avanzate, a primeira especializada na produção e manutenção de componentes para mobiliário de interior e equipamentos especiais para aeronaves, e a segunda especializada na produção, no ensaio destrutivo e não destrutivo de componentes aeroespaciais. "As duas

empresas, com 200 funcionários, partilham a mesma missão: qualidade dos componentes e atenção ao ambiente", diz Sisto Fini. "A nossa empresa concentra-se na qualidade e competitividade, sem nunca esquecer a sustentabilidade ambiental e o cuidado com o território.", cdiz Fini. "De facto, colocamos uma forte ênfase na sustentabilidade social e ambiental, dando a máxima atenção às questões sustentáveis, cuidando do território onde vivemos".

O sector de Compósitos e Processamen-



to Mecânico trata da concepção, desenvolvimento e maquinação de materiais compósito, principalmente fibra de carbono, fibra de vidro e kevlar pré-impregnado com resina epoxi, através das atividades de corte, perfilagem, colagem, polimerização, etc. Para além disso, os componentes são submetidos a controlos de laboratório contínuos, dimensionais e ensaios destrutivos e não destrutivos. A Divisão de Instalações e Construção da Tecnologie Avanzate, ao invés, ocupa-se da concepção, desenvolvimento, construção ou renovação de instalações mecânicas e industriais já existentes, para a produção de componentes em material compósito. "Trabalhamos num sector muito dinâmico, que exige qualidade e extrema competitividade. Os nossos principais clientes são líderes mundiais: pode-

mos citar Boeing, Leonardo Aerostrutture e Leonardo Elicotteri, hoje mundialmente reconhecidos como os maiores fabricantes de aeronaves", diz Flavio Mandato, Sales Manager da Tecnologie Avanzate, há mais de 7 anos. "A nossa força principal, para além da qualidade extrema que as normas aeronáuticas nos impõem, é a extrema competitividade porque ser competitivos neste sector é o nosso objetivo, uma vez que interagimos com os grandes fabricantes a nível global", diz Mandato.

"A colaboração com Biesse começou, em 2018, com a compra de uma Primus322 e foi uma decisão imediatamente muito positiva, pois entre as vantagens mais importantes para nós era a simplicidade e a transparência da manutenção, a reinicialização simplificada e as funções

avançadas para a gestão de percursos de ferramentas", diz Maurizio Patriarca, Quality Manager, há mais de 20 anos. Nos anos seguintes, a empresa expandiu o seu parque de máquinas com a compra de centros de trabalho de 5 eixos. Materia LD e Rover PlastA FT, e da seccionadora SelcoPlast. "A Materia LD em especial foi escolhida devido ao grau de precisão que mantém mesmo durante a maquinação em grande escala, de acordo com as tolerâncias rigorosas dos produtos. A precisão das maquinações é um atributo que não podemos dispensar num sector como o da aeronáutica" diz Sisto Fini. "Escolhemos a Biesse pelo grau de precisão que nos garante, mesmo durante os processamentos mecânicos em grande escala, de acordo com as tolerâncias rigorosas dos produtos".

Empresa fundada na Itália,
nativa internacional.

Simplificamos
processo de fa
para maximiza
de todos os ma

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

o seu fabricação o potencial materiais.

Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



